

**SALDATRICE A VIBRAZIONE VSP MINI
VIBRATION WELDER VSP MINI**



Saldatrice a vibrazione VSP MINI

La saldatrice a vibrazione VSP MINI è utilizzata per saldare pezzi realizzati in materiale termoplastico. In particolare, acetato nel settore occhialeria

La produzione di un occhiale in acetato, in molti casi prevede l'assemblaggio di parti che ne determinano forma e colore. Sirius Electric, completa la gamma delle saldatrici a vibrazione con questa nuova macchina, adatta per piccole produzioni o per la realizzazione di campionature. Attraverso questa tecnologia, l'utilizzo di solventi per unire le varie parti, viene del tutto abbandonato e la tavola assemblata, è immediatamente disponibile per la successiva fresatura.

Il movimento della testa di vibrazione è circolare, ottenuto con motore Brushless.

Il movimento della testa di vibrazione è pneumatico, gestito da valvola proporzionale ed avviene su guide prismatiche di alta precisione e molto robuste.

Una delle caratteristiche più importanti di questa saldatrice è certamente il sistema di controllo ciclo gestito completamente da MICROPROCESSORE dotato di tastiera Touch Screen.

Un innovativo e versatile sistema di programmazione, permette di impostare il ciclo di saldatura con la funzione tempo o con la funzione quota. In questo caso, la quota di saldatura è gestita da riga ottica con risoluzione centesimale.

Per ogni fase del ciclo, discesa, saldatura e impaccamento, è possibile programmare pressioni di spinta differenti.

Il microprocessore permette di memorizzare 10 programmi di saldatura.

Vibration welder VSPMINI

The VSP MINI Vibration Welder is used to weld thermoplastic parts, particularly acetate for the eyewear industry.

Manufacturing acetate frames often involves assembling more parts which will determine their shape and color.

Sirius Electric enlarges its range of vibration welders with this new machine, a smart solution for producing small batches or samples.

This technology eliminates solvent-base bonding and the parts can be machined immediately after welding.

The movement of the vibration head is circular and controlled by a brushless motor.

The descent of the vibration head is pneumatic and controlled by a proportional pressure valve taking place on high-precision prismatic guides with excellent mechanical features.

One of the most important features of this welder is the cycle control system managed entirely by a MICROPROCESSOR with touch-screen control panel.

A cutting-edge programming system allows welding in time or depth mode. In this case, the welding depth is managed by an optical scale with centesimal precision.

Different thrust pressures can be set for each cycle phase, head descent, welding and compression. The microprocessor can store 10 welding programs.

- Ampiezza di vibrazione 2 mm
- Velocità motore 5200 Rpm max
- Potenza motore 400 W
- Tensione di aliment. 230 V - 50 Hz
- Cilindro discesa testa diam. 80 mm
- Corsa 100 mm.
- Pressione di spinta 242 Kg max
- Dimensioni macchina 550x700x1800 mm
- Dimensione saldatura 50x50 mm max
- Struttura con basamento da terra

- Amplitude vibration 2 mm
- Speed motor 5200 Rpm max
- Motor power 400 W
- Voltage 230V - 50 Hz
- Cylinder head down 80 mm diam
- Stroke 100 mm max
- Thrust pressure 242 Kg max
- Welder dimensions 550x700x1800 mm
- Welding size 50x50 mm max
- Structure with ground base



MICROPROCESSORE

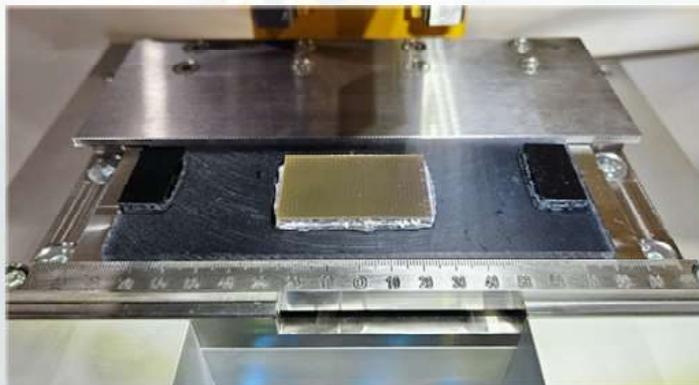
Sono possibili le seguenti operazioni:

- Modo di lavoro tempo - quota
- Possibilità di impostare la quota di fusione
- Possibilità di impostare la velocità del motore
- Possibilità di impostare la pressione di spinta per le varie fasi del ciclo di saldatura
- Funzione conta pezzi
- Possibilità di memorizzare 20 programmi differenti
- Uscita porta USB per scarico dati di saldatura
- Lingue disponibili Italiano, Inglese, Francese, Tedesco

MICROPROCESSOR

The following operations are possible:

- Time - height operating mode
- Possibility of setting the melting height
- Possibility of setting the speed motor
- Possibility of setting the thrust pressure for the various stages of the welding cycle
- Piece counter function
- Possibility of storing 20 different programs
- USB port output for downloading welding data
- Languages available Italian, English, French, German



SIRIUS ELECTRIC

PLASTIC WELDING SYSTEMS

SIRIUS ELECTRIC s.r.l

Via L. Mastronardi 6/b - 27029 Vigevano (PV) Italy

Tel. +39 0381 325610 Fax +39 0381 23987

www.siriuselectric.it mail: siriuselectric@siriuselectric.it